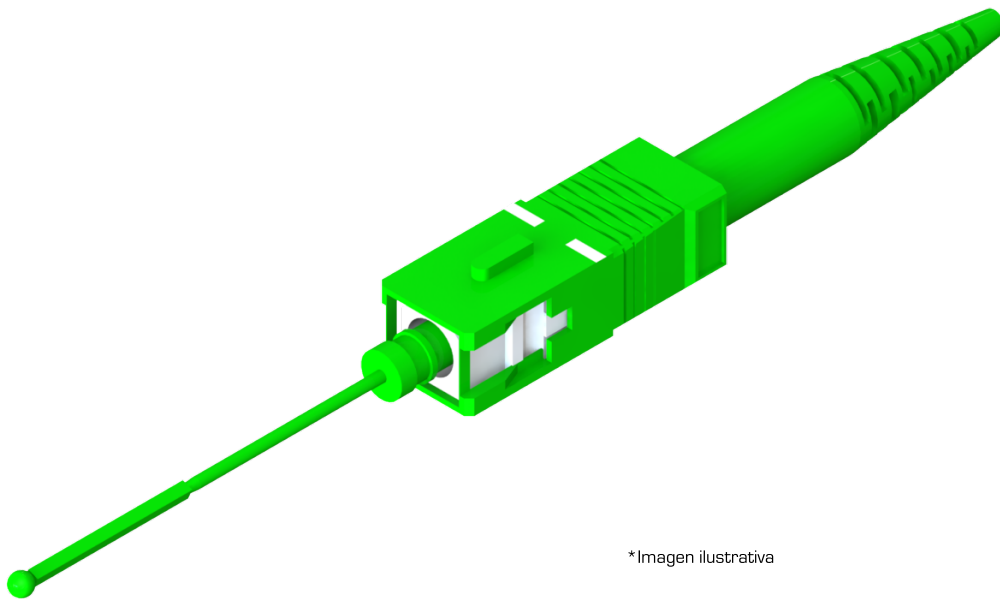




CONECTOR PREPULIDO POR FUSION SOC

MANUAL DE INSTALACIÓN PARA
CONECTOR PREPULIDO SOC



*Imagen ilustrativa

www.mexfoserv.com
sosporte@mexfoserv.com

(33) 3898 2740

Adolf Horn #1737-B Artesanos Industrial
Tlaquepaque, Jalisco México C.P 45610



ÍNDICE

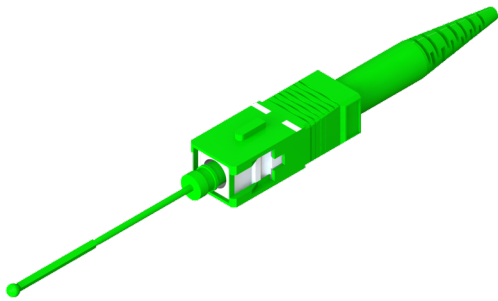
APLICACIONES	3
CARACTERÍSTICAS GENERALES	3
CARACTERÍSTICAS DEL CONECTOR PREPULIDO POR FUSIÓN	4
DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO	4
LISTADO DE MATERIALES	5
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN	6
VENTAJAS DE CONECTOR PREPULIDO POR FUSIÓN	15
CONFIGURADOR PARA CONECTORES PREPULIDOS POR FUSIÓN	16



CONECTOR PREPULIDO POR FUSIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES SOC

Los conectores Prepulidos por fusión MEXFO SERV son una excelente solución para conectar en sitio, son utilizados en redes FTTH. Están diseñados con una férula pulida en fábrica, que proporciona excelente calidad y gran estabilidad de acuerdo a la norma TIA/EIA 604-3 (SC), la unión de la fibra es realizada con una empalmadora.



APLICACIONES

- Redes de telecomunicaciones
- Transferencia de datos
- CATV
- LAN/WAN
- Aplicaciones en interiores
- FTTX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Posibilidad para empalmar directamente con cable de derivación y cable interior.
- Punto de empalme dentro del conector; sin necesidad de accesorios adicionales de empalme.
- Mejora de alta calidad con características ópticas mejoradas (perdida de inserción y pérdida de retorno).
- Mejora de alta resistencia (superior a 60N)
- Cuatro piezas fácilmente se pueden montar por el sistema push-pull de un solo toque. (opcional apretar con tornillo)
- Prueba de quemado vertical. Los materiales cumplen con UL94V-0



ESPECIFICACIONES		
	Monomodo	Multimodo
Pulido	APC / UPC	UPC
Fibra	SM 9/125	OM1,OM2,OM3,OM4
Perdida por inserción	Promedio $\leq 0.2\text{dB}$	
Perdida por retorno	$\leq 50\text{dB}$ / $\leq 60\text{dB}$	$\leq 35\text{dB}$
Resistencia a la tracción	34.3N para fibra 900 μm 60N para 2.0, 3mm y Cable plano FTTX	
Repetición de prueba de funcionamiento	500 ciclos $\leq 0.20\text{dB}$	
Rango de temperatura	$-40^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$	
Cable	900 μm , 2.0,2.4,3.0 FTTX(plano 2x3 mm)	

COMPATIBILIDAD

Fibra 900 μm

Cables de 2mm

Cables de 3mm

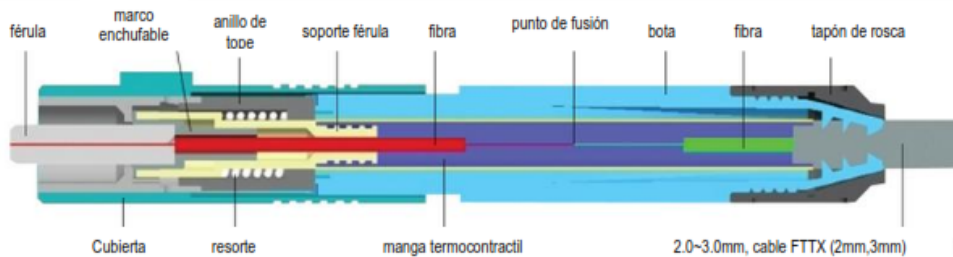
Cables FTTH 2mm x 3mm

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

SC Monomodo con pulido APC (verde, bota verde o negra)

SC Monomodo con pulido UPC (azul, bota azul o negra)

SC Multimodo 50/125 & 62.5/125 μm con pulido UPC (beige, bota negra)



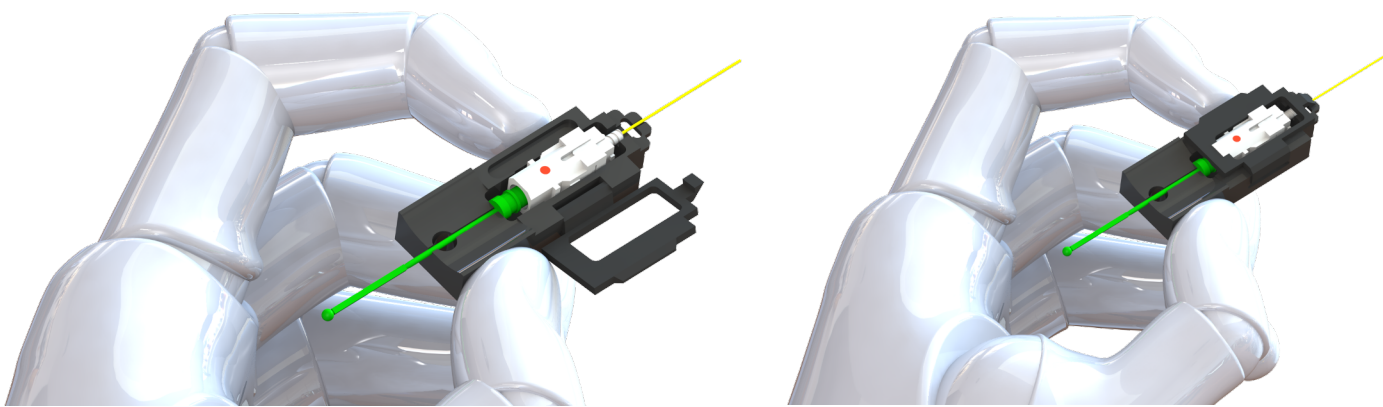
LISTA DE MATERIALES A UTILIZAR	
	CONECTOR PREPULIDO POR FUSION FCPF-SCA-9-A-S
	DESFORRADORA 3 EN 1 FTO-144H
	HOLDER PARA CONECTORES FC/SC PARA EF-300 EF-300-HCFS
	HOLDER PARA FIBRA 900 MICRAS EF-300-H900
	CORTADORA DE PRECISION DE UN PASO FCS-109
	EMPALMADORA DE ALINEACION POR NUCLEO EF-300
	LIMPIADOR PRESATURADO OPTICPREP 50 PIEZAS

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

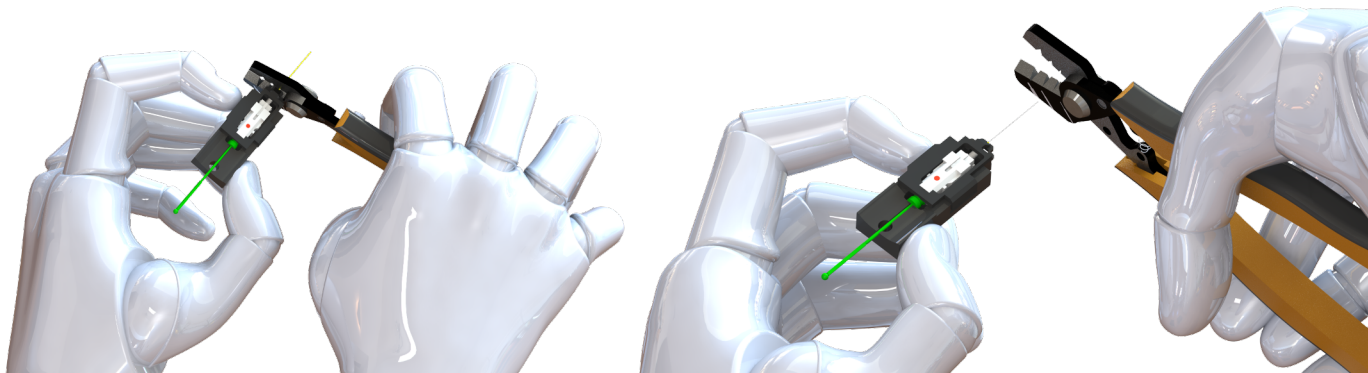
PASO 1

Cuando se realiza un conector prepulido por fusión hay que tomar en cuenta que el tramo de fibra interna debe ser de la misma fibra que se va a empalmar, en caso contrario podrán experimentarse pérdidas mayores a las esperadas y a las estandarizadas. Comenzamos por colocar el conector en su Holder para Conectores SC correspondiente de la manera en la que se muestra en la figura, hay que tomar en cuenta que el punto rojo tiene que quedar hacia arriba.



PASO 2

Pasamos a realizar el desforre con nuestra herramienta FTE-144H primero con la ranura media para dejar la fibra a 250 μ m, y después con la ranura final para dejarla a 125 μ m como se muestra en la siguiente imagen.

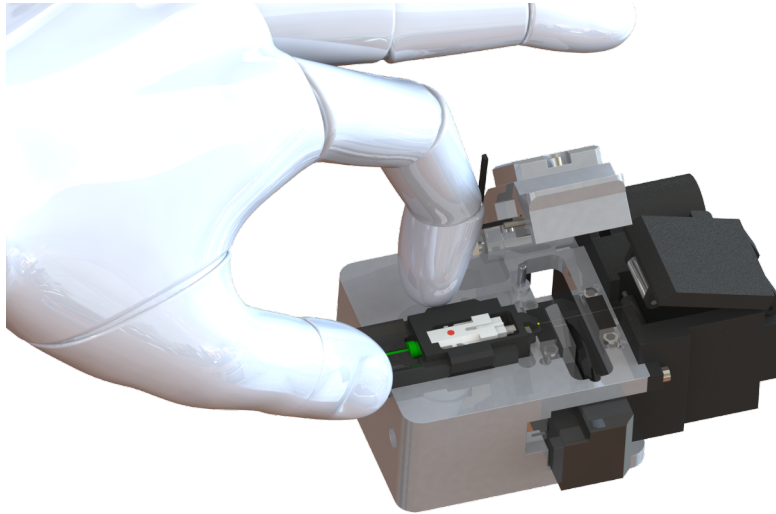


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

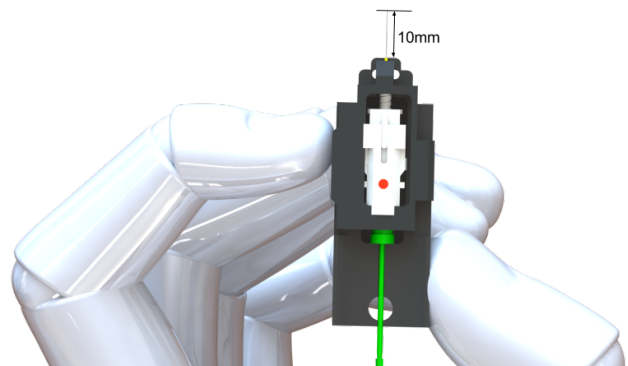
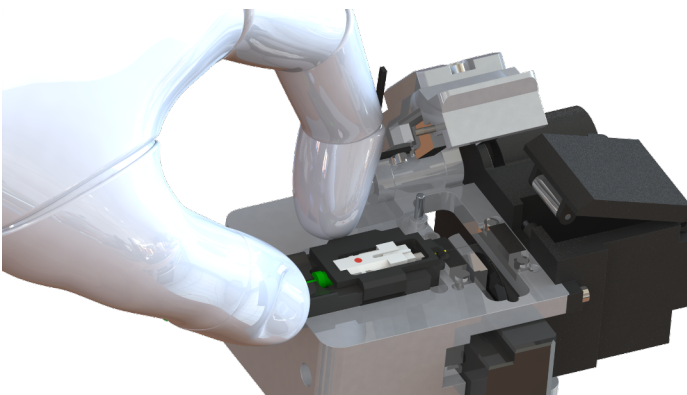
PASO 3

Nos aseguramos de limpiar la fibra con una toalla de Limpiador presaturado para retirar cualquier rebaba de revestimiento y limpiar la superficie de la fibra; y después procedemos a realizar el corte de la fibra en la cortadora de precisión utilizando el mismo Holder sin remover la fibra, como se muestra en la imagen.



PASO 4

Procedemos a realizar el corte. El Holder ya por default nos dará la medida de la fibra cortada en 10mm, por lo cual con este aditamento no deberemos preocuparnos por que la medida quede bien.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

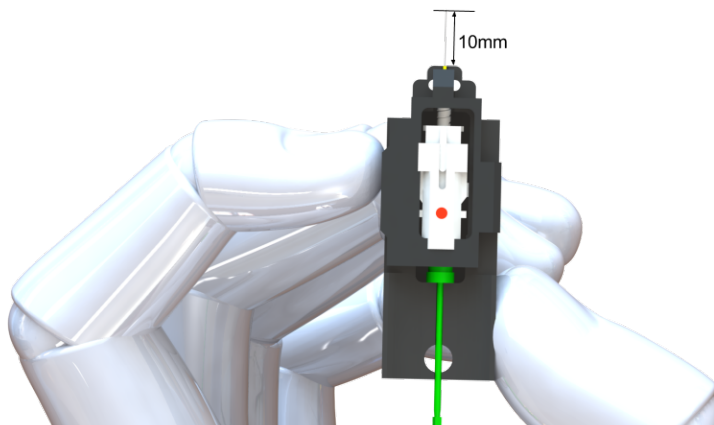
PASO 5

Procedemos a colocar el Holder con el conector en la empalmadora EF-300 una vez ya cortada la fibra. Siempre hay que recordar que no debemos mover la fibra para que la medida no quede distinta.



PASO 6

Se continúa después con la preparación del cable que se va a conectar con el Holder necesario, en este caso con cable de 900 micras.

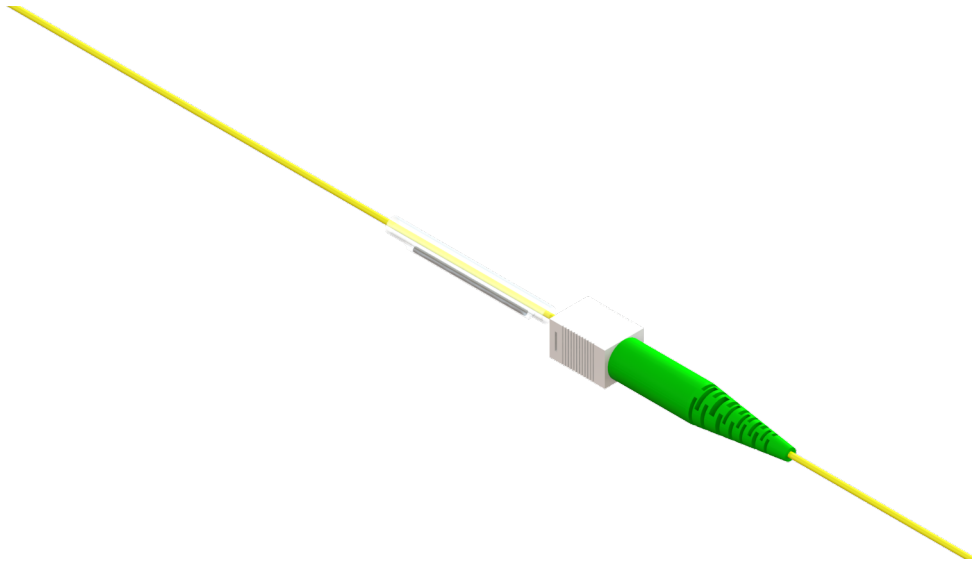


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

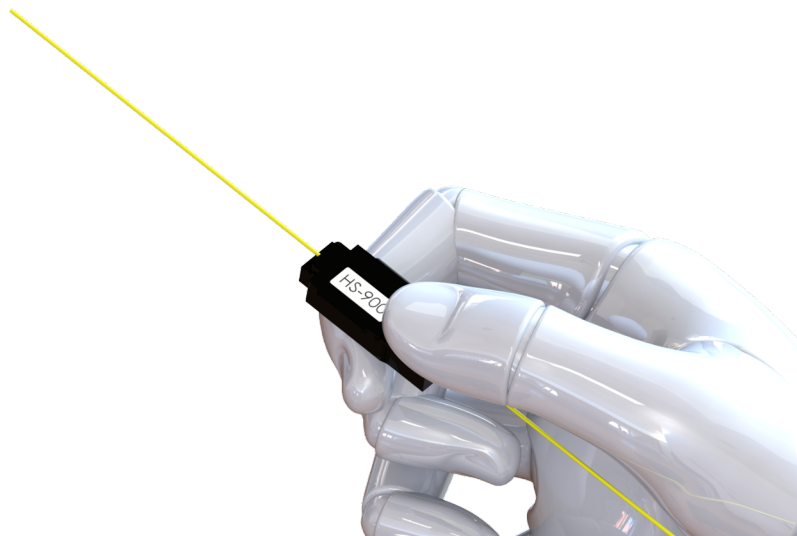
PASO 7

Antes que nada hay que colocar la bota y la manga de empalme dentro del cable antes de hacer alguna operación sobre el.



PASO 8

De igual manera que del lado del conector tomamos el cable de 900 micras y lo colocamos en su respectivo holder:

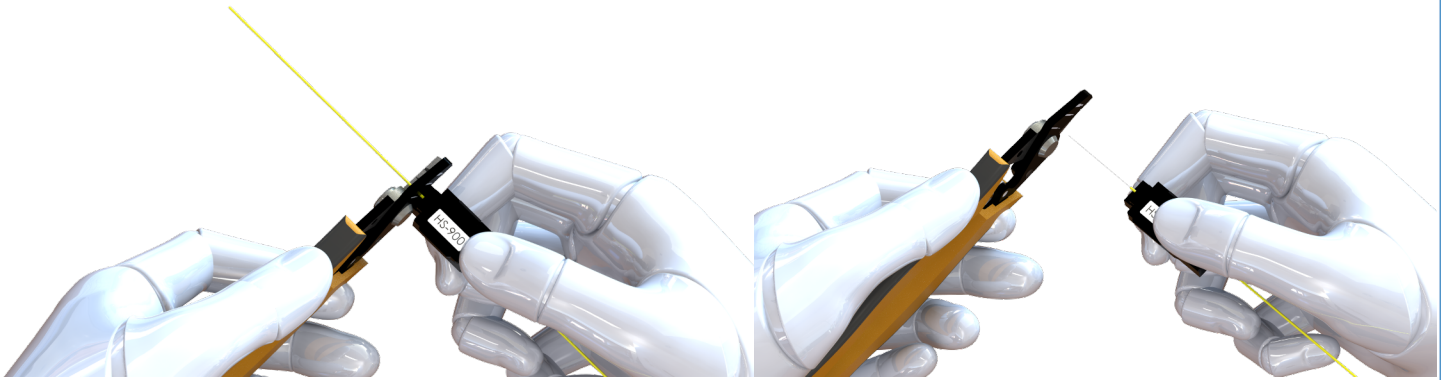


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

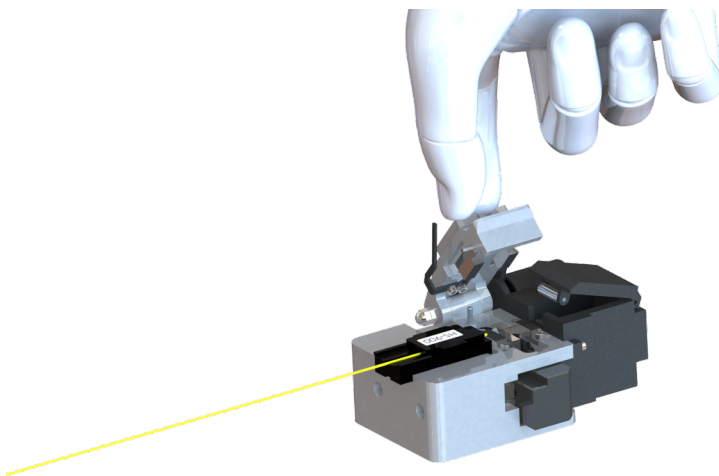
PASO 9

Se realiza el desforre del cable para dejarlo a 250µm utilizando primero la ranura intermedia y después se utiliza la ranura final para desforrar la fibra a 125µm



PASO 10

Nos aseguramos de limpiar la fibra con una toalla de Limpiador presaturado para retirar cualquier rebaba de revestimiento y limpiar la superficie de la fibra; y después procedemos a realizar el corte con la Cortadora de Precisión para de esta manera dejar la fibra con la medida que la empalmadora requerirá.

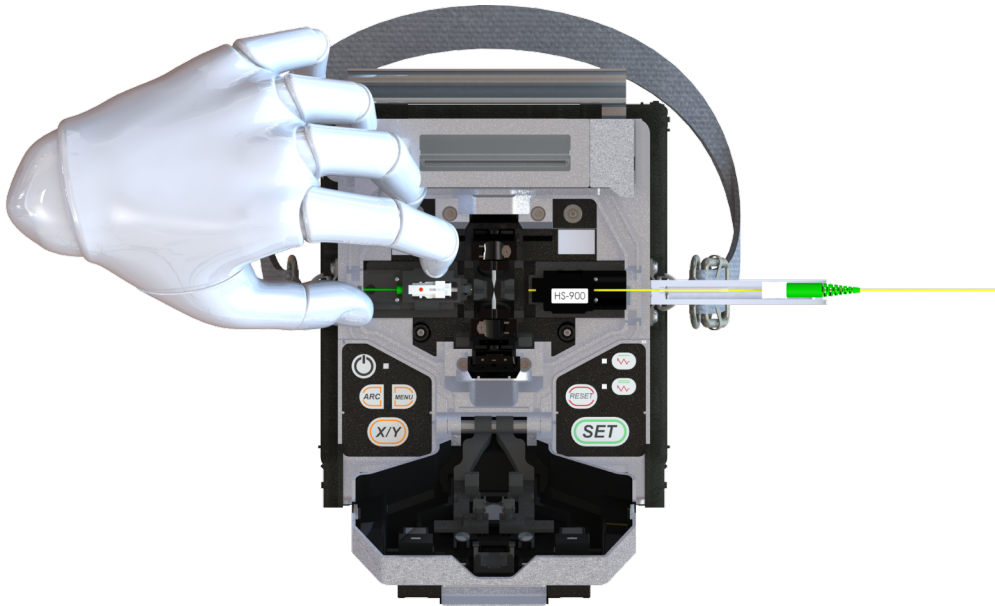


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

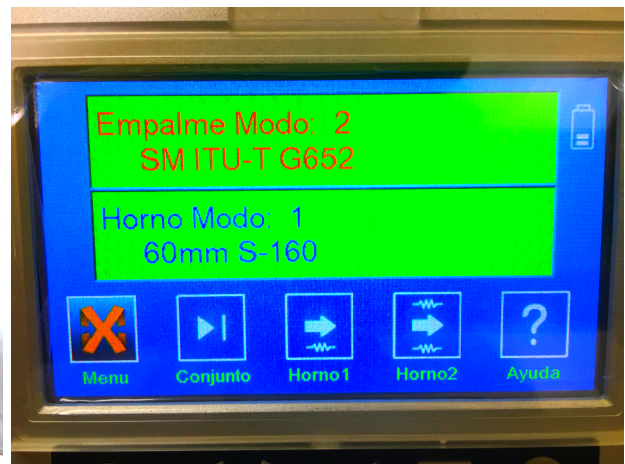
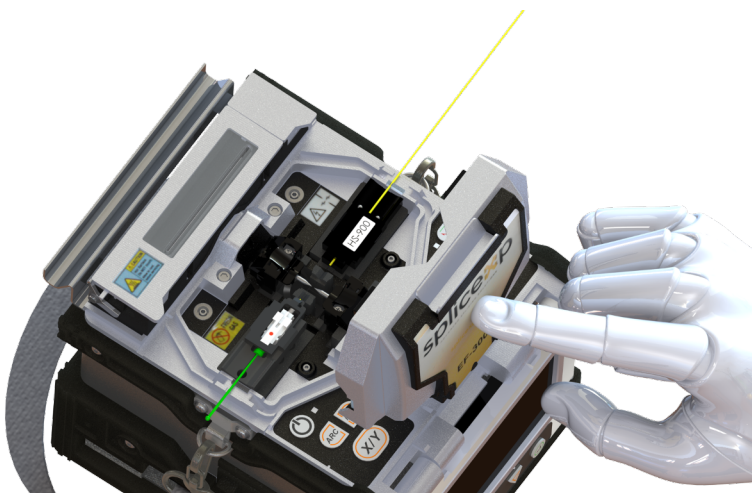
PASO 11

Se retira la fibra ya cortada y se coloca en el otro extremo de la empalmadora.



PASO 12

Cerramos la tapa de la empalmadora y seleccionamos el programa para SM-G652 para este caso que es la fibra que se va a empalmar.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

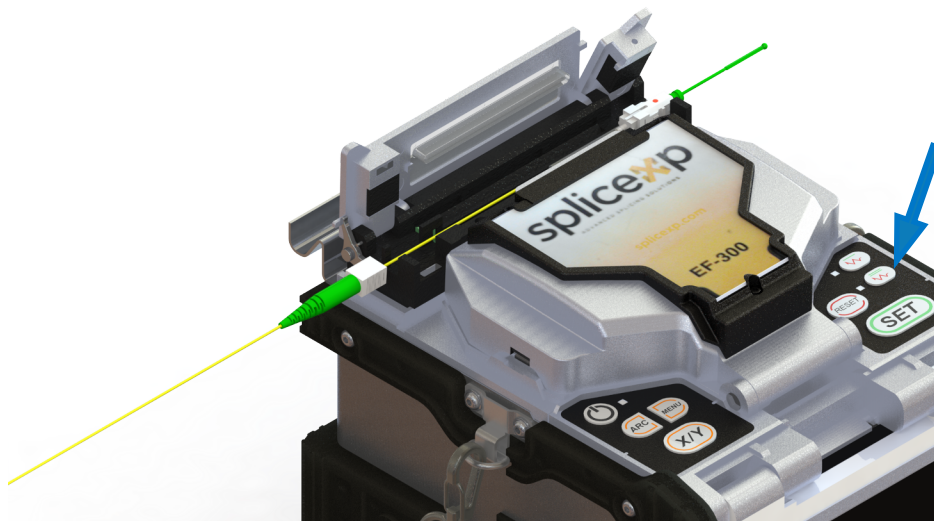
PASO 13

Se realiza el empalme. Al cerrar la tapa automáticamente se alinearan las fibras y se realizara el empalme. En caso de tener la empalmadora configurada a modo manual, se tendrá que presionar el botón señalado para hacer el empalme una vez alineadas las fibras.



PASO 14

Procedemos a colocar el conector ahora en el horno de la empalmadora para dejarlo encoger la manga de empalme. Hay que tomar en cuenta que la ranura del lado derecho del horno es para colocar el conector sin que el cierre de la puerta lo lastime o quede en el área de calor. Después de colocarla se presiona el botón señalado para prender el horno correcto.

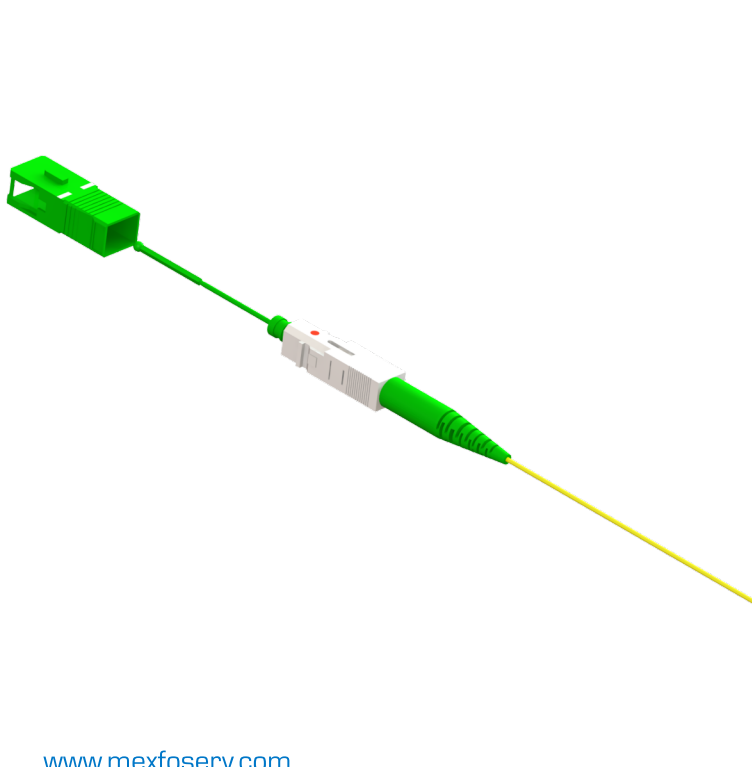
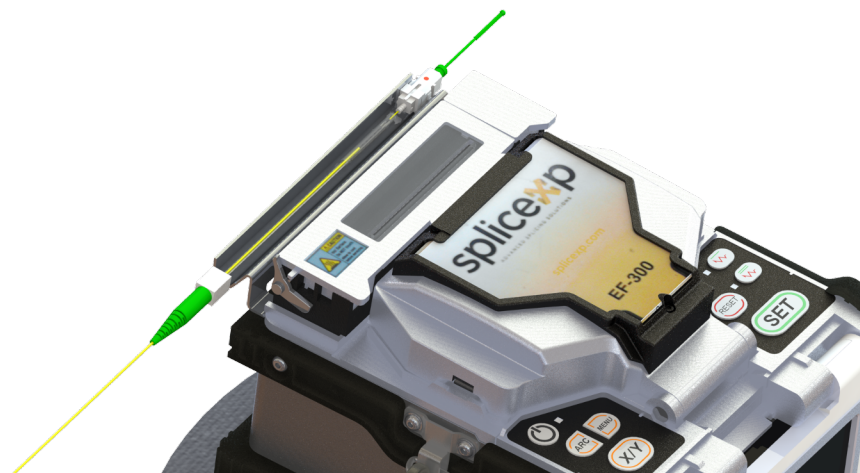


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FCPF-SCA-X-A-S
CONECTORES

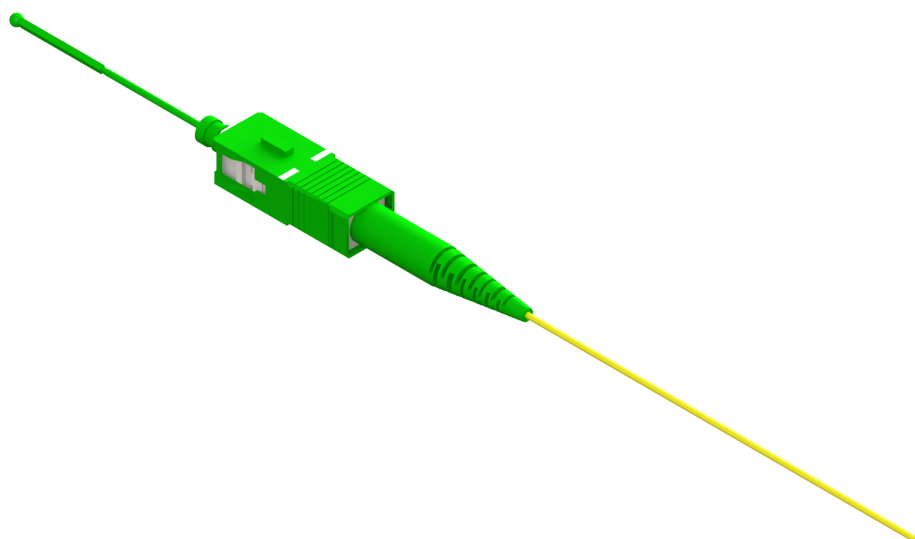
PASO 15

Dejamos enfriar el conector, y por ultimo se realiza el ensamble del conector cerrando la bota contra el cuerpo y colocando el housing.



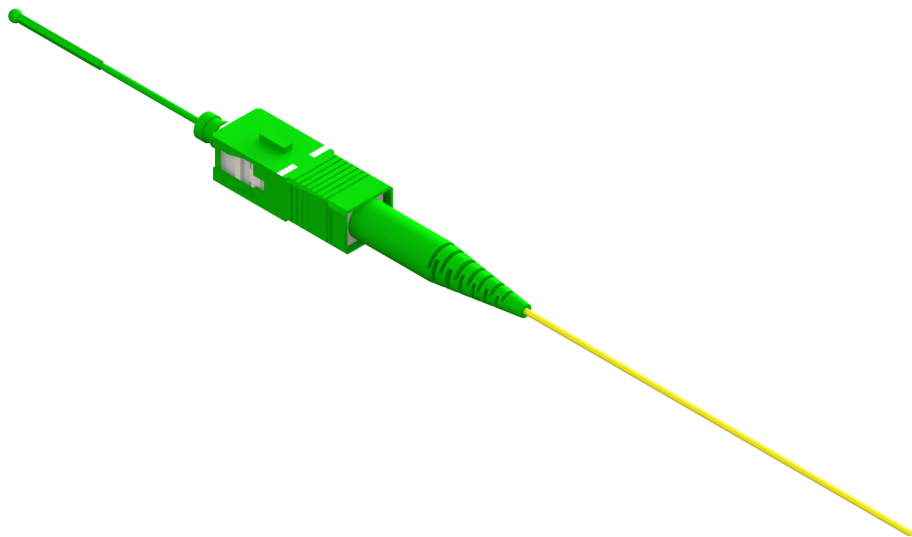
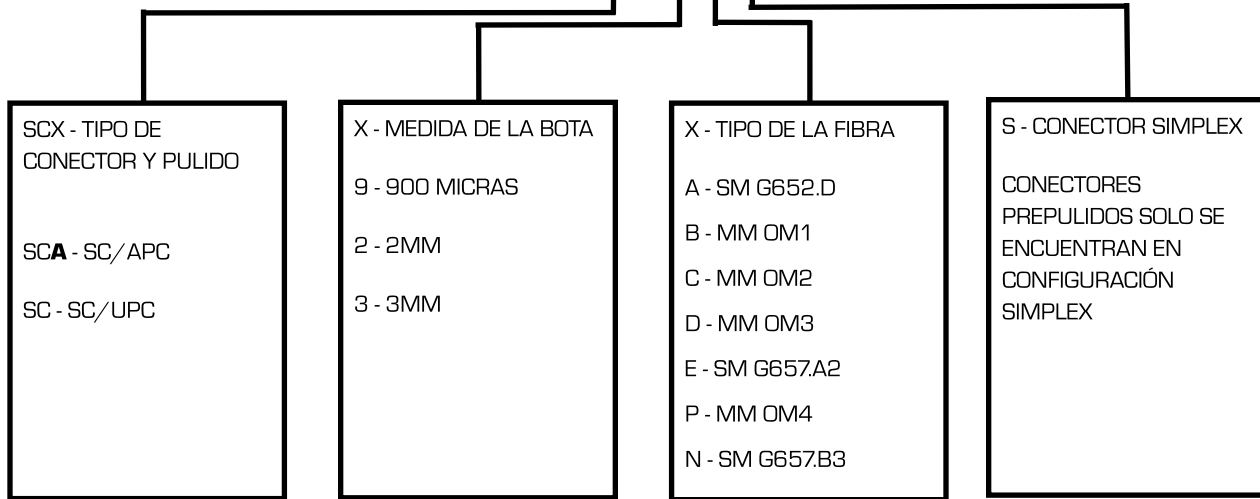
Ventajas de realizar un conectorizado prepulido por fusión.

- El uso de un conector prepulido por fusión nos da una pérdida mas estable que aquel que lleva un ensamble mecánico, dado a que la discontinuidad de la fibra permite que otros elementos que están en medio de ambas fibras generen un cambio de medio que provoca una refracción en parte de la luz.
- Es tan fiel como un conector hecho en fabrica dado a que la fibra queda unida totalmente.



Configurador.

FCPF-SCX-X-X-S





MANUAL DE INSTALACIÓN | CONECTORES FOC

ÚLTIMA REVISIÓN 15-Mar-2017

www.mexfoserv.com

sosporte@mexfoserv.com

(33) 3898 2740

Adolf Horn #1737-B Artesanos Industrial

Tlaquepaque, Jalisco México C.P 45610